

# PRODUKT INFORMATION



## High Tech Lube

### HTL 106

Art. Nr. 1060 / Farbe: Transparent / Inhalt: 400ml Spraydose

#### Produkt:

**High Tech Lube HTL 106** wurde aus metallorganischen Komplexverbindungen in Kombination mit speziellen Additiven entwickelt. Bei Druck und Temperatur werden raue oder beschädigte Oberflächen durch thermische Fließverformung einer sogenannten maximierten Einglättung unterzogen. Die Komplexverbindungen setzen sich an den Molekülen, in den Beschädigungen und Unebenheiten fest und verhindern an den reibenden Metallteilen die Verschweißung (festfressen). Eine kontinuierliche und umfassende Einglättung der Oberfläche im  $\mu$ -Bereich ist die Folge. Diese Glättung führt zu einer außergewöhnlichen, bisher unerreichten Notlaufeigenschaft und Verschleißminderung.

#### Eigenschaften:

- ✓ Transparent, sehr gute Kriechfähigkeit, hohe Druckfestigkeit und Alterungsbeständigkeit.
- ✓ Temperaturbeständig von  $-35\text{ °C}$  bis  $+220\text{ °C}$ .
- ✓ Glättung der Oberfläche im  $\mu$ -Bereich, niedrige Reibungszahlen, hohe Langzeitwirkung, geringer Verschleiß.
- ✓ Beständig gegen Witterungseinflüsse, schwache Säuren und Basen.
- ✓ Absolut wasserbeständig, ausgezeichneter Korrosionsschutz.

**Verschleißverminderung:** Geringere mechanische Belastung der tragenden Oberflächen und sonstigen aneinander reibenden Bauteilen.

**Energie Einsparung:** Kleinerer Reibungswiderstand. Geringere Reibungswärme.

**Einsparung von Schmierstoff:** Längere Schmierintervalle und kürzere Maschinen-Stehzeiten.

**Reparierend:** Einglättung bereits vorhandener Oberflächenschäden und Pittings (Materialausbruch).

**BITTE BEACHTEN:** Nie anwenden, wenn andere chemische Substanzen vorhanden sind!

#### Anwendung:

Ketten, Getriebe, Seilzüge, Kranausschübe, Lager, Türfangbänder, Scharniere, Trockenöfen, Kabelzüge, Zahnräder, Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie, Trockenöfen der metallverarbeitenden Industrie, Sondermaschinenbau, Schiffstechnik.

#### Gebrauchsanleitung:

Dose vor Gebrauch gut schütteln. Zu schmierende oder zu schützende Teile einsprühen und kurz einwirken lassen. Bei Maschinenteile die bereits verschleißbedingte Geräusche abgeben, kann selbst ein Einsprühen während des Betriebes eine hörbare Verbesserung erzielt werden. Sicherheitsvorschrift beachten.

#### Nur für professionellen Gebrauch.

